

# **Wiederverwendung - mehr Vertrauen durch das RAL-Gütezeichen**

Prof. Dr.-Ing. Ines Dragon  
Gütekgemeinschaft Aufbereitung und Lagerung von  
Ausbauasphalt e.V.



## Warum ist eine Gütesicherung erforderlich?

Warum RAL?

Die Gütegemeinschaft

Vorteile für Auftraggeber

## Warum ist eine Gütesicherung erforderlich?



Bild: WIRTGEN

Jährlich fallen ca. 14 Mio. Tonnen Ausbauasphalt in Deutschland an.

Mit über 80 % hat Deutschland eine gute ~~Wiederverwertungsquote~~.

Ziel: Wiederverwendung!

## Warum ist eine Gütesicherung erforderlich?



Kreislauf-  
wirtschaftsG

AbfallverzeichnisVO  
NachweisVO · DeponieVO  
VerpackungsG  
ElektroG · BatterieG  
Abfallverbringungsrecht

1. Auflage

201

2  
Beck-Texte im dtv

Bild: dtv (bearb.)

**KrWG**

Zweck des Gesetzes ist die Förderung der Kreislaufwirtschaft zur Schonung der natürlichen Ressourcen und die Sicherung von Mensch und Umwelt bei der Erzeugung und Bewirtschaftung von Abfällen.

## Warum ist eine Gütesicherung erforderlich?

### KrWG § 45 Öffentliche Hand

- Es ist der Vorrang der Wiederverwendung zu beachten.
- Daraus resultierte bisher, dass die öffentliche Hand die Wiederverwendung fördern soll.
  - Seit Oktober 2020 (Neufassung des § 45) sind Ausschreibungen zu bevorzugen, die die Wiederverwendung von Ausbauasphalt einschließen.

Bild: dtv (bearb.)

# Wiederverwendung – mehr Vertrauen durch RAL-Gütezeichen



## Warum ist eine Gütesicherung erforderlich?

### 911 Asphaltsschichten

#### Hinweis zu Asphaltsschichten

Bei sämtlichem Asphaltmischgut ist als Füller Kalkhydrat mit 2 Gewichts-% bezogen auf das Gestein zu verwenden.

Das Mischgut für die Deckschicht ist ohne Verwendung von RC-Material herzustellen.

### Asphaltbinders. AC 16 B S SG herst

Asphaltbinderschicht aus Asphaltbinder AC 16 B S SG nach Unterlagen des AG herstellen. Anlieferung des Asphaltmischguts in thermoisierten Transportbehältern.

In Verkehrsflächen der Belastungsklasse Bk 3,2.

Einbaudicke ca. 6,0 cm zuzgl. Profilausgleich.

Bindemittel = 10/40-65 A.

Große Gesteinskörnung = Kategorie C 95/1.

Fremdfüller = Kalksteinfüller Kategorie CC 70.

Haftverbessernde Zusätze nach Unterlagen des AG.

Fahrbahn der L 828 einschließlich Zwickel und Streifen.

Randausbildung geradlinig und scharfkantig:

Herstellung der Randflanke mittels Kantenschuh an der Einbaubohle des Fertigers und Vibration. Nachverdichten mit Kantenandrückrolle an der Walze. Neigung 2:1.

3.500,000 t

Die Zugabe von Asphaltgranulat ist nicht zugelassen.

----- 500,00 m<sup>2</sup>

### Asphaltdecksch. AC 8 D N herst.

Asphaltdeckschicht aus Asphaltbeton für Asphaltdeckschichten AC 8 D N herstellen.

Anlieferung des Asphaltmischguts in thermoisierten Transportbehältern.

Einbau in Weganschlüsse.

Einbaugewicht = 100 kg/m<sup>2</sup>.

9 Einzelflächen, über 25 bis 100 m<sup>2</sup>.

Bindemittel = 70/100.

Bei sauren Gesteinsarten (z. B. Grauwacke, Quarzit)

Zugabe von 1,5 M.-% Kalkhydrat zur Haftverbesserung.

Kalksteinfüller (Kategorie CC 70). Diabasfüller nur zusammen mit groben Gesteinskörnungen aus Diabas.

### Asphaltbindersch.a. AC 16 B N herst

... Freitext ... \*Profilausgleich

... Freitext ... \*Kalk.füller CC 70

### m. Thermobehälter

Asphaltbinderschicht aus Asphaltbinder AC 16 B N herstellen.

Einbau in als Vorprofil zum Profilausgleich in Einzelflächen, Schichtdicke gemäß Abstandsmessung durch eine Schnur.

Lieferung mit thermoisierten Transportfahrzeugen gemäß Baubeschreibung.

Randausbildung Neigung 2:1.

Ohne Verwendung von Asphaltgranulat.

Bindemittel = 50/70, Hohlraumgehalt am

Marshall-Probekörper der Erstprüfung ca. 2,5 Vol% durch Erhöhung des Bindemittelgehaltes um mindestens 0,5%.

Fremdfüller, Eigenfüller ist nicht zulässig. Füller=

Kalksteinfüller der Kategorie CC 70, Diabasfüller nur zusammen mit groben Gesteinskörnungen aus Diabas.

Große Gesteinskörnung = Kategorie C 100/0.

----- 3.500,000 t

Bindemittel = 50/70.

Art der Zusammensetzung

Nachweis eines mittleren Leuchtdichtheitkoeffizienten qo mind. 0,070 cd/(m<sup>2</sup>\*Lx) am resultierenden Asphaltmischgut. Nachweis im Rahmen der Erstprüfung. Asphaltmischgut ohne Verwendung von Asphaltgranulat.

### Asphalttragsch. aus AC 32 T N herst

Bk1,8\*... Freitext ...

... Freitext ... \*... Freitext ...

Asphalttragschicht aus Asphalttragschichtmischgut AC 32 TN als obere Schicht einer mehrschichtigen Asphaltbefestigung einschließlich Profilausgleich herstellen.

In Verkehrsflächen der Belastungsklassen Bk1,8, Fahrbahn, Nebenflächen und Einmündungsbereiche einschl. Zwickel und Streifen.

Schichtdicke unterschiedlich: über 8 bis 14 cm einschließlich Profilausgleich.

Einbau mit einem Fertiger in Streifenbreite einschl. Aufweitungen.

Lieferung mit thermoisierten Transportfahrzeugen gemäß Baubeschreibung.

Randausbildung geradlinig und scharfkantig, Herstellung der Randflanke mittels beheizbarem Kantenschuh an der Einbaubohle des Fertigers und Vibration. Nachverdichten mit Kantenandrückrolle an der Walze. Neigung 2:1.

Bindemittel 70/100, Hohlraumgehalt am

Marshall-Probekörper der Erstprüfung ca. 4,0 Vol% durch Erhöhung des Mindest-Bindemittelgehaltes um mindestens 0,5%.

Füller= Kalksteinfüller der Kategorie CC 70.

Große Gesteinskörnung = Kategorie C 100/0.

----- 3.500,000 t

Ohne Verwendung von Asphaltgranulat. Einbau in Fahrstreifenbreite einschl Aufweitungen sie Tabelle 1 der Baubeschreibung.

### Warum ist eine Gütesicherung erforderlich?

- sert, insbesondere bei der Verwendung von "hartem" Asphaltgranulat, die Verwendung von "hartem" Asphaltgranulat die Verformungs-, Kälte- und Ermüdungseigenschaften begünstigt. Da sowohl der Wassergehalt als auch die Zugabemenge einen vergleichsweise geringen Einfluss ausüben, kann eine Zugabemenge bis zu 40 % Asphaltgranulat uneingeschränkt empfohlen werden, sofern die anlagentechnischen Voraussetzungen gewährleistet sind. Eine vorherige vollständige Trocknung des Asphaltgranulates ist nicht notwendig. Allerdings müssen bei der Zugabe von Asphaltgranulat in Asphaltbetondeckschichten lange Nachmischzeiten favorisiert werden. Die Kalt- sowie die Warmzugabe führen auf die gleiche Asphaltqualität, sofern eine ausreichend lange Nachmischzeit realisiert wird.

### FA 7.194 (2004)

„Wirksamkeit der Zugabe von AG auf die mechanischen Eigenschaften von Asphaltdeckschichten“  
(RENKEN/LOBACH)

## Warum ist eine Gütezeichnung erforderlich?

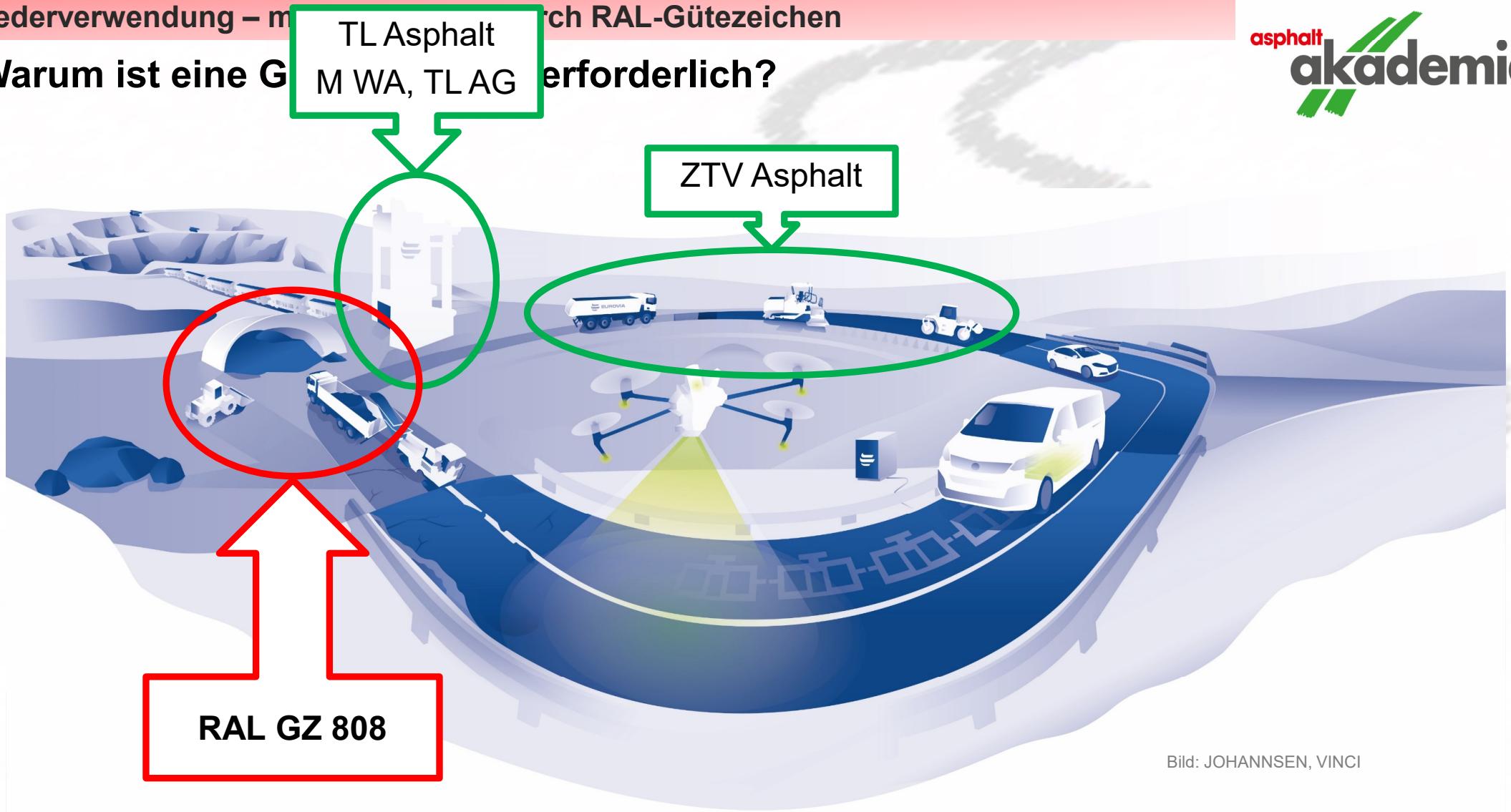


Bild: JOHANNSEN, VINCI

Warum ist eine Gütesicherung erforderlich?

**Warum RAL?**

Die Gütegemeinschaft

Vorteile für Auftraggeber

## Warum RAL?



*Simply Excellent.*

Bild: RAL

## Warum RAL?



*Simply Excellent.*

Bild: RAL

RAL verfügt über **100 Jahre Kennzeichnungsexpertise und Kompetenz** zur Schaffung von Gütezeichen.

Diese lange Tradition schafft **Vertrauen und Akzeptanz.**

## Warum RAL?



*Simply Excellent.*

Bild: RAL

RAL verfügt über ein **Neutrales Anerkennungsverfahren** der Güteanforderungen. Das wird sichergestellt, indem RAL bei der Festlegung der Güte- und Prüfbestimmungen Institutionen wie Verbände, Behörden oder Prüfinstitutionen einbindet.

## Warum RAL?



*Simply Excellent.*

Bild: RAL

Die Einhaltung der Kriterien erfolgt durch **Eigenüberwachung und regelmäßige, neutrale Fremdüberwachungen.**

Die Güte- und Prüfbestimmungen werden **regelmäßig** angepasst.

## Warum RAL?

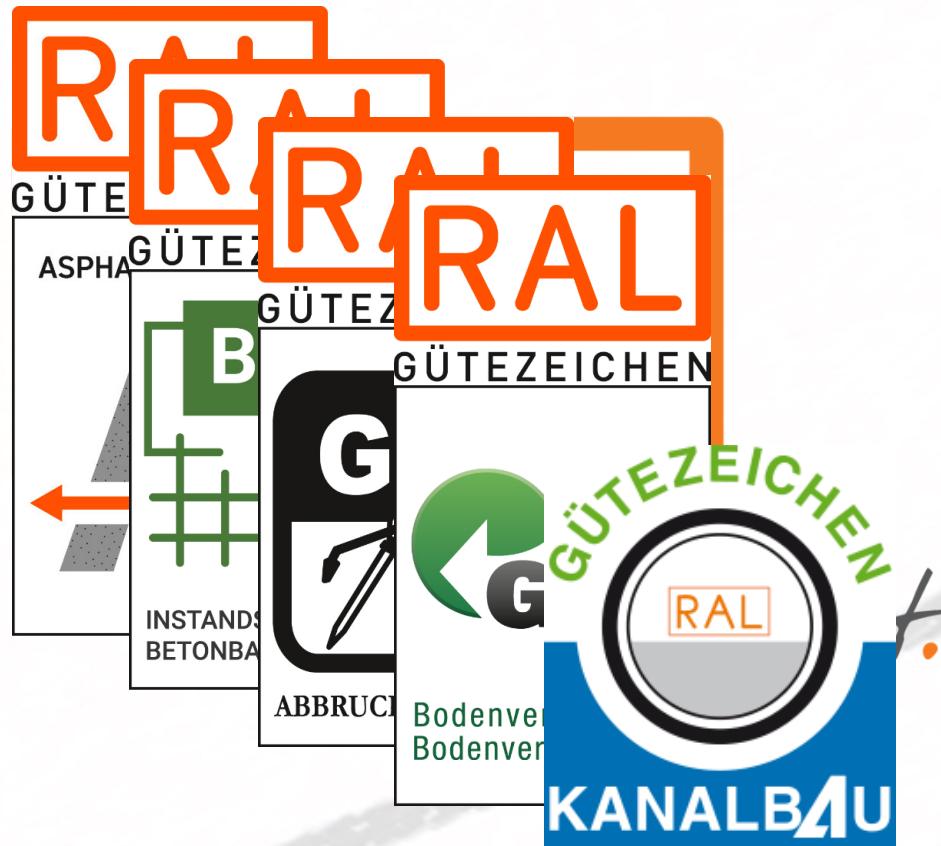


*Simply Excellent.*

Bild: RAL

RAL ist speziell für öffentliche **Vergabeverfahren** etabliert und durchgängig einsetzbar – **von der Ausschreibung bis zur Vertragserfüllung**. Dies schafft maximale Rechtssicherheit und Flexibilität.

## Warum RAL?



**Ein RAL-Gütezeichen erleichtert Ausschreibungen**

- Transparenzgebot ✓
- Gleichbehandlungsgebot ✓
- Leistungs- & Wirtschaftlichkeitsgebot ✓
- Bietergebnung ✓
- Produkt- & Leistungsspezifikation ✓

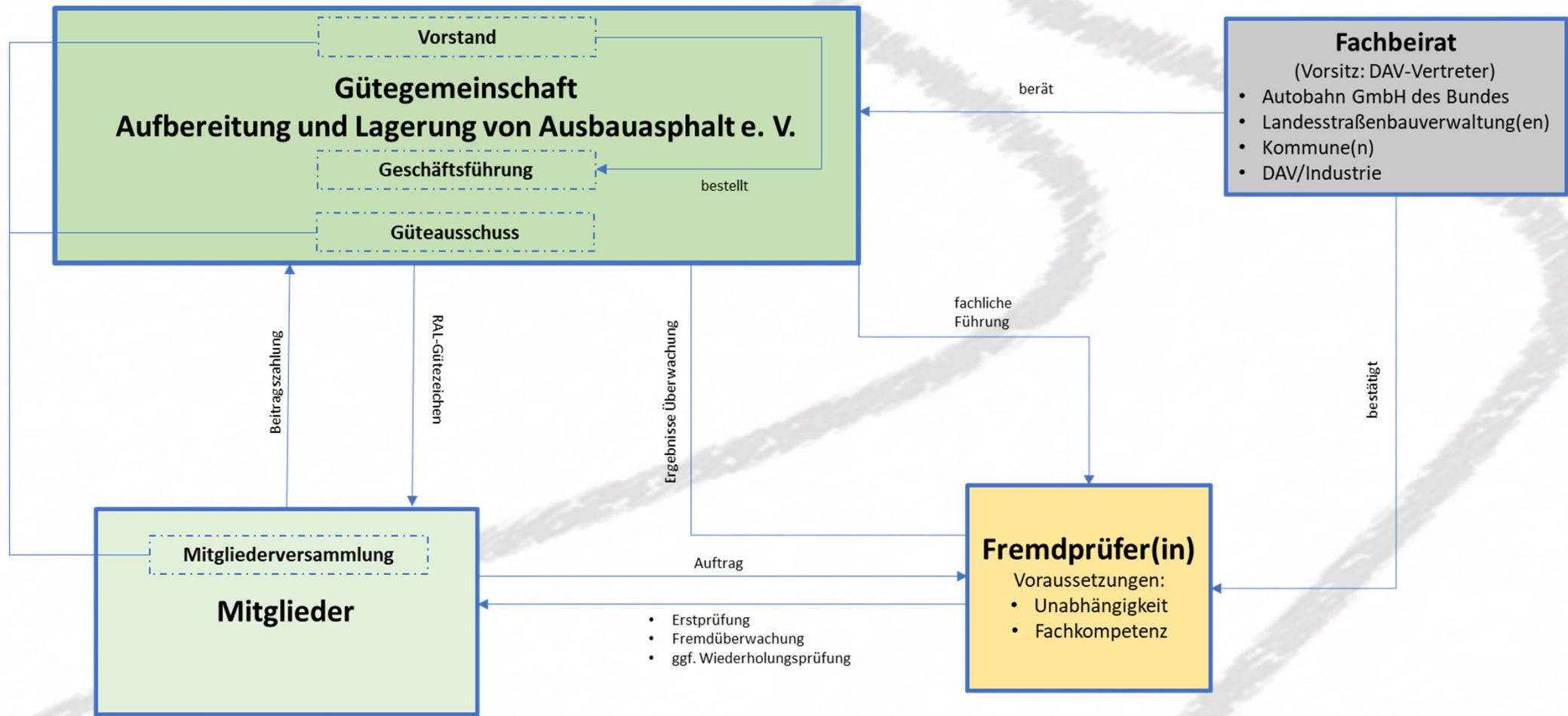
Warum ist eine Gütesicherung erforderlich?

Warum RAL?

Die Gütekennzeichnung

Vorteile für Auftraggeber

## Die Gütegemeinschaft



## Wiederverwendung – mehr Vertrauen durch RAL-Gütezeichen

### Die Gütegemeinschaft



Deutsche  
Asphalt GmbH



MHI Asphalt  
GmbH



Hermann  
Wegener GmbH  
& Co. KG



Hohenloher  
Asphalt-  
Mischwerke  
GmbH & Co. KG



Matthias Heyer  
Straßenbaustoffe  
GmbH



Eurovia Industrie  
GmbH



KEMNA Bau  
Andreae GmbH  
& Co. KG



SAW Schleswiger  
Asphaltplätt-  
Werke GmbH &  
Co. KG



Juchem  
Asphaltnachwerk  
St. Wendel GmbH  
& Co. KG



MATTHÄI  
Schaumburg  
GmbH & Co. KG



MATTHÄI  
Rohstoff GmbH  
& Co. KG



SWIETELSKY  
Baugesellschaft  
mb.H.



Makadamwerk  
Schwaben GmbH  
& Co. KG



Wir bauen für Sie

J. Friedrich Storz  
Baustoffe GmbH  
& Co. KG



Asphaltwerke  
Waldeck GmbH  
& Co. KG



Fahrner  
Bauunternehmung  
GmbH



STRABAG AG



AMOS Asphalt  
GmbH



Asphalt  
Baustoffe  
Schaumberg  
GmbH



Knobel Asphalt-  
Kies - Beton



Dr.  
Hutschenreuther  
GmbH



TU  
Braunschweig,  
Institut für  
Straßenwesen



J. Rettenmaier &  
Söhne GmbH +  
Co KG



BENNINGHOVEN  
Branch of  
Wirtgen Mineral  
Technologies  
GmbH

Warum ist eine Gütesicherung erforderlich?

Warum RAL?

Die Gütegemeinschaft

**Vorteile für Auftraggeber**

## Vorteile für Auftraggeber



## Vorteile für Auftraggeber



### Verbindlichkeit

Das **M WA** ist eine unverbindliche Sammlung von „Kann“-Empfehlungen. Es ist vertraglich nicht bindend und enthält keine Kontrollmechanismen. Das **RAL-GZ** macht aus Empfehlungen **überprüfbare Standards**.

*z.B. durch Anforderungen an Kennzeichnungen und Haldenplanung*

## Vorteile für Auftraggeber



### Bleibender Effekt

Physische Probenahmen als gesonderte Prüfungen an AMA sind aufwändig und haben keinen bleibenden Effekt. Das RAL-GZ garantiert **wiederkehrende Prüfungen durch anerkannte Fremdprüfer**. Die Erkenntnisse werden ausgewertet und führen zu **Anpassungen der Standards**.

## Vorteile für Auftraggeber



### Beteiligung der öffentlichen Hand

Fachbeirat mit garantierter Beteiligung der **öffentlichen Hand** schafft höchstmögliche Transparenz in allen Prozessen.

**Vertrauen ist die Basis des Fortschritts.**

## Vorteile für Auftraggeber



### Keine spürbaren Mehrkosten!

Die Kosten für das Gütezeichen tragen die Mischgutwerke selbst. Für öffentliche Auftraggeber entstehen **keine Zusatzkosten**, solange im Markt genügend Betriebe das Gütezeichen führen – was durch **kontinuierliche Ausschreibungspraxis** sichergestellt werden kann.

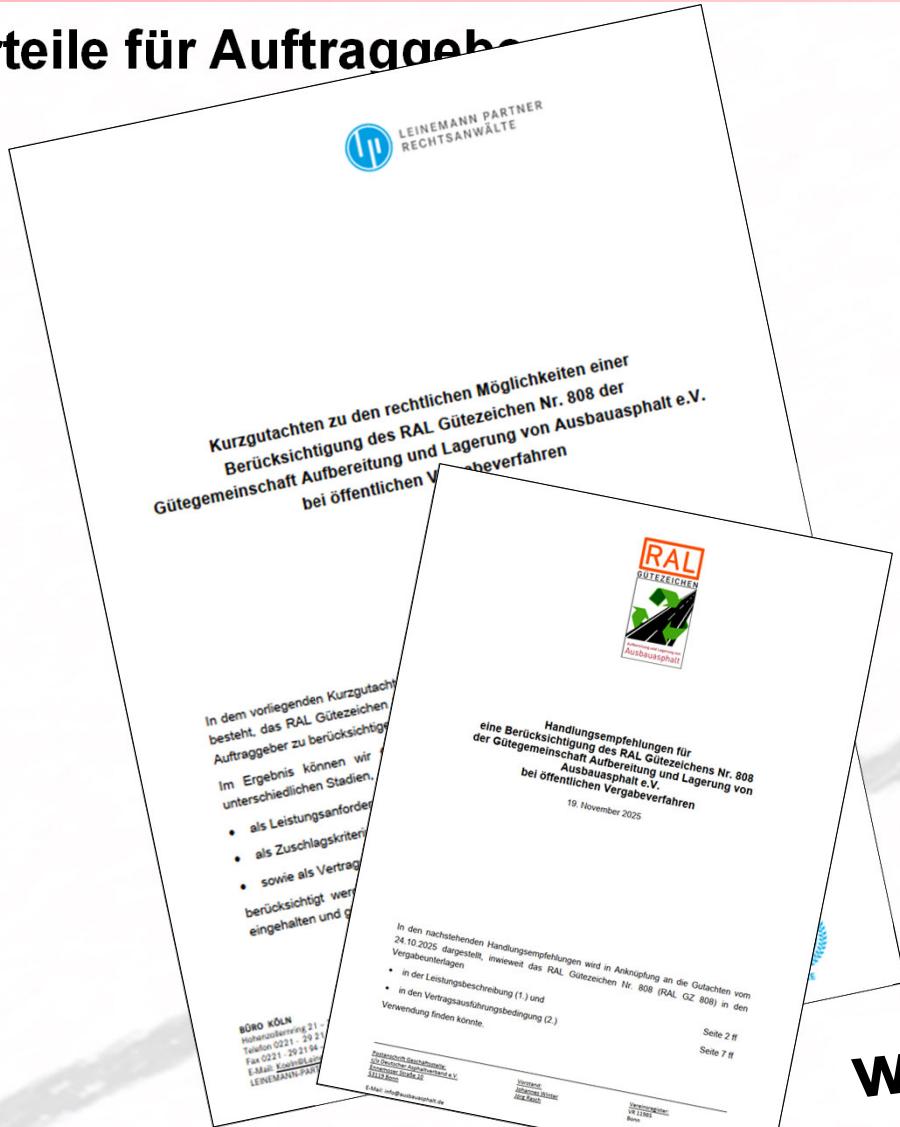
## Vorteile für Auftraggeber



### Viel schneller als das Regelwerk

Zu Beginn wurde Wert auf eine flächendeckende Einführung und breite Marktteilnahme gelegt. Zukünftig sollen die **Standards sukzessive angehoben werden**. Das wird transparent, realistisch umsetzbar und deutlich dynamischer als durch Regelwerksprozesse möglich sein.

### Vorteile für Auftraggeber



„DAV-Informationsveranstaltungen 2025“



### Mit Sicherheit rechtskonform

Objektive, überprüfbare Anforderungen und Wettbewerbsneutralität erlauben ausdrücklich die Verwendung in **Leistungsbeschreibungen** und als **Zuschlagskriterium** oder **Vertragsbedingung**.

**Das ist rechtssicher nachgewiesen.**

**[www.ausbauasphalt.de/downloads](http://www.ausbauasphalt.de/downloads)**

## Vorteile für Auftraggeber



### Nur Qualität – keine Marktbeschränkung

Wir brauchen **keine Monopolstellung**: der Nachweis der Einhaltung der von uns aufgestellten Kriterien kann auch jederzeit durch **vergleichbare Nachweise** erfolgen. So können auch Marktteilnehmer, die sich den Regelungen nicht unterwerfen wollen, an entsprechenden Ausschreibungen partizipieren.



# Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

Gütegemeinschaft Aufbereitung und Lagerung von Ausbauasphalt e. V.

Ennemoserstraße 10

53119 Bonn

E-Mail: [info@ausbauasphalt.de](mailto:info@ausbauasphalt.de)

[www.ausbauasphalt.de](http://www.ausbauasphalt.de)

