



Präzise Information und Dokumentation durch digitale Lösungen beim Kaltfräsen

Bernd Holl
Wirtgen GmbH



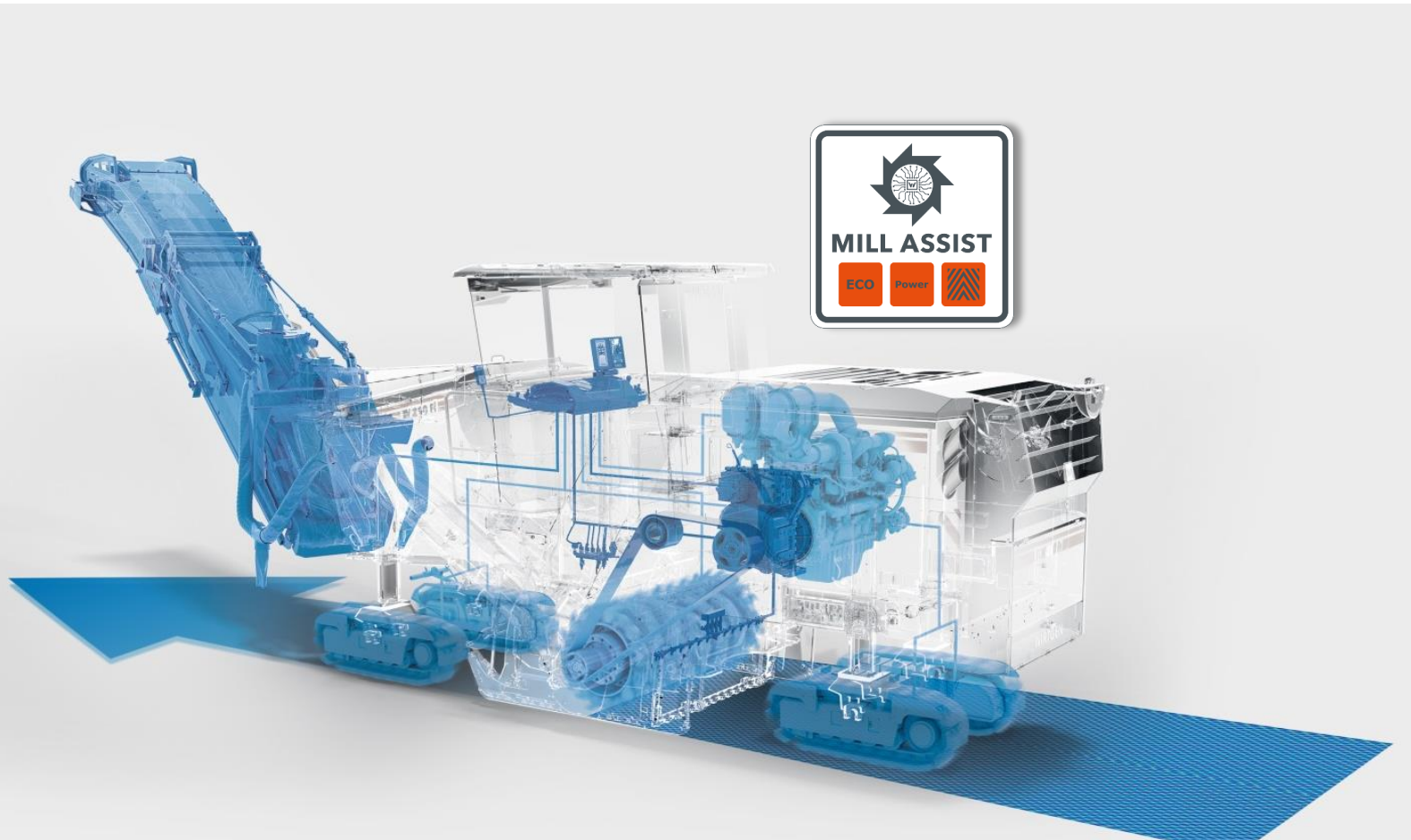
Präzise Information und Dokumentation durch digitale Lösungen beim Kaltfräsen



- 1.) Intelligente, digitale Maschinensteuerung mit hohem Einsparpotenzial CO₂ – **MILL ASSIST**
- 2.) Digitale Dokumentation durch **WPT Milling** und JD Operation Center
- 3.) Leistungsbezogene **CO₂ Ermittlung**
- 4.) Umfassende Information im **JD Operation Center**

Intelligente, digitale Maschinensteuerung mit hohem Einsparpotenzial CO2

MILL ASSIST



MILL ASSIST Intelligente Maschinensteuerung

Die innovative Maschinensteuerung MILL ASSIST stellt im Automatikbetrieb stets das günstigste Arbeitsverhältnis zwischen Leistung und Kosten ein






Digitale Dokumentation mit **WPT Milling**

WIRTGEN *P*ERFORMANCE *T*RACKER

Developed and Produced by Wirtgen GmbH







WIRTGEN

A WIRTGEN GROUP COMPANY

2320 0000
Wirtgen Performance Tracker Bericht
 L1075, 07639, Bad Klosterlausnitz, Thüringen, 03.04.2019

Übersicht der Auftragspositionen

Auftragsposition	Komfort für zur Auftragszusammenfassung					94,9 % aller Flächen gespritzt						
	Fläche (m²)	Stärke (mm)	Fläche (m²)	Hauptanwendung	Untergrundtyp	Bearbeitet	Verlängert	mittlere Flächrate (m³/h)	gelbes Streifen (m³)	gelbes Fläche (m²)	gelbes Volumen (m³)	gelbes Gewicht (t)
1	12,8	15,4	1	Deck- u. Bodenstriche	Tragschicht	ja		13,9	1902	2367	329	789



WIRTGEN

A WIRTGEN GROUP COMPANY

2320 0000
Wirtgen Performance Tracker Bericht
 L1075, 07639, Bad Klosterlausnitz, Thüringen, 03.04.2019

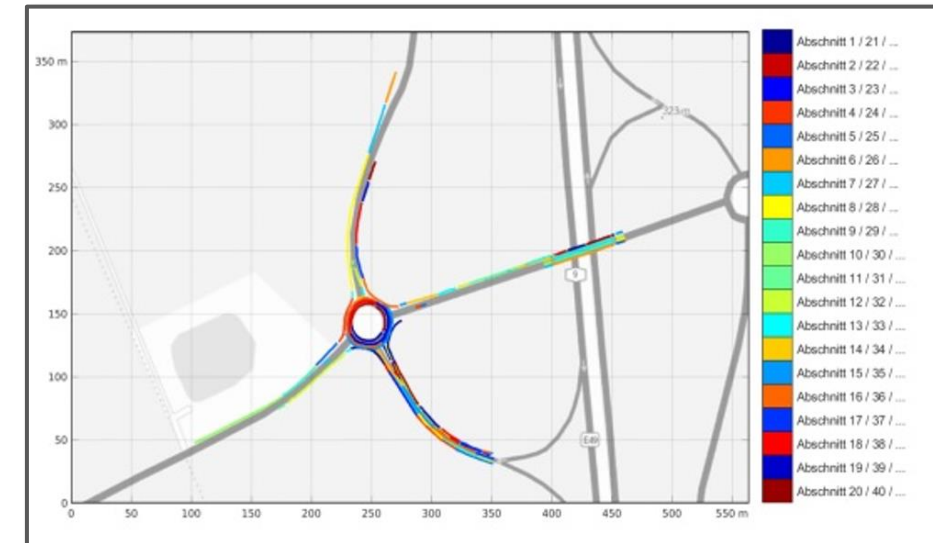
Übersicht der Einsatzflächen

Fläche (m²)	Stärke (mm)	Fläche (m²)	Volumen (m³)	Gewicht (t)	Verlängerung	Hauptanwendung	Untergrundtyp	Bearbeitet	Zuordnung


WIRTGEN

A WIRTGEN GROUP COMPANY

Fläche (m²)	Stärke (mm)	Fläche (m²)	Volumen (m³)	Gewicht (t)	Verlängerung	Hauptanwendung	Untergrundtyp	Bearbeitet	Zuordnung
Fläche 2									
unbestimmt	0-20	0,4	0,0	0,0	ja	Deck- u. Bodenstriche	Tragschicht	Nachtrag	
14,5-15,4	117,6	57,1	8,2	19,6	ja	Deck- u. Bodenstriche	Tragschicht	Nachtrag	
Summe		117,8	57,5	8,2	19,6				





1.) Wertvolle Dokumentation Fräseleistung

- ✓ Automatisierte, präzise Flächen und Volumenermittlung während der Fräsarbeit
- ✓ Abrechnungsrelevante Daten unmittelbar nach Fräsarbeitsende online verfügbar
- ✓ Präzise Nachkalkulation der Fräseleistung auf Abruf
- ✓ Exakte Verbrauchsdaten (Diesel, Meissel, Wasser)
- ✓ Bewertung der Baustelleneffizienz



2.) Informativer Arbeitsfortschritt

- ✓ Alle Informationen live für den Maschinen Bediener
- ✓ Aktueller Fräseleistungsfortschritt
- ✓ Aktuelle Angabe der Verbräuche
- ✓ LKW Lade-Liste mit Zeit und Tonnage
- ✓ Alle Informationen live im JD Operation Center



3.) Zuverlässige CO2 Dokumentation

- ✓ Darstellung CO2 Produktion „Aktuell“ und „Kumuliert Baustelle“ im Bedienerdisplay
- ✓ Dokumentation CO2 im Baustellenbericht
- ✓ Relativierte CO2 Produktion mit tatsächlicher Einsparung gegen Referenz

Leistungsbezogene CO2 Ermittlung

WPT Milling

Wie viel CO₂ stößt ein Auto auf 100 km aus?

Um den CO₂-Ausstoß Ihres Benziners zu ermitteln, müssen Sie den durchschnittlichen Kraftstoffverbrauch Ihres Autos pro 100 Kilometer mit 2.370 multiplizieren. Beträgt dieser beispielsweise 6 Liter, sind es umgerechnet 14,22 kg pro 100 Kilometer

*Nach Durchschnittswerten WLTP -> Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure



Wie viel CO₂ stößt eine Kaltfräse pro 1 Qbm Asphalt aus?

Um den CO₂-Ausstoß Ihrer Kaltfräse zu ermitteln, müssen Sie den durchschnittlichen Kraftstoffverbrauch Ihrer Kaltfräse pro Kubikmeter Fräsarbeit mit 2,64* multiplizieren. Beträgt dieser beispielsweise 0,2 Liter, sind es umgerechnet 0,528 kg pro Kubikmeter Fräsarbeit.

*Nach Autobahn GmbH 2,64 kg/Liter Diesel





WIRTGEN

A WIRTGEN GROUP COMPANY

Test_PP6.1.0

Wirtgen Performance Tracker Bericht

A1, 66636 Tholey, Saarland, 17.06.20

Verbrauchsinformationen der Maschine

Kraftstoffverbrauch ¹²⁾ [l]	Wasserverbrauch [l]
383	9386
Kraftstoffverbrauch Baustelle [l/m³]	Kraftstoffverbrauch Referenzwert ¹³⁾ [l/m³]
1,06	1,35
Auswahl CO2 Emissionsfaktor	
2,64 - Diesel Kraftstoff nach Vorgaben der Autobahn GmbH	
CO2 Emissionsfaktor [kg CO2/l]	
2,64	
CO2 Emission Baustelle ¹⁴⁾ [kg CO2/m³]	CO2 Emission Referenzwert [kg CO2/m³]
2,79	3,56
21,73 % unter Referenzwert	
CO2 Emission ¹⁴⁾ [kg CO2]	
1011	

Zuverlässige CO2 Dokumentation

- ✓ Baustellenbezeichnung
- ✓ Kraftstoffverbrauch gesamt in Liter
- ✓ Kraftstoffverbrauch in Liter pro QBM Fräsarbeit
- ✓ Auswahl CO2 Emissionsfaktor
- ✓ CO2 Emission zur Baustelle
- ✓ CO2 Emission in kg pro QBM Fräseleistung
- ✓ Differenz zum Referenzwert

Umfassende Information

JD Operation Center

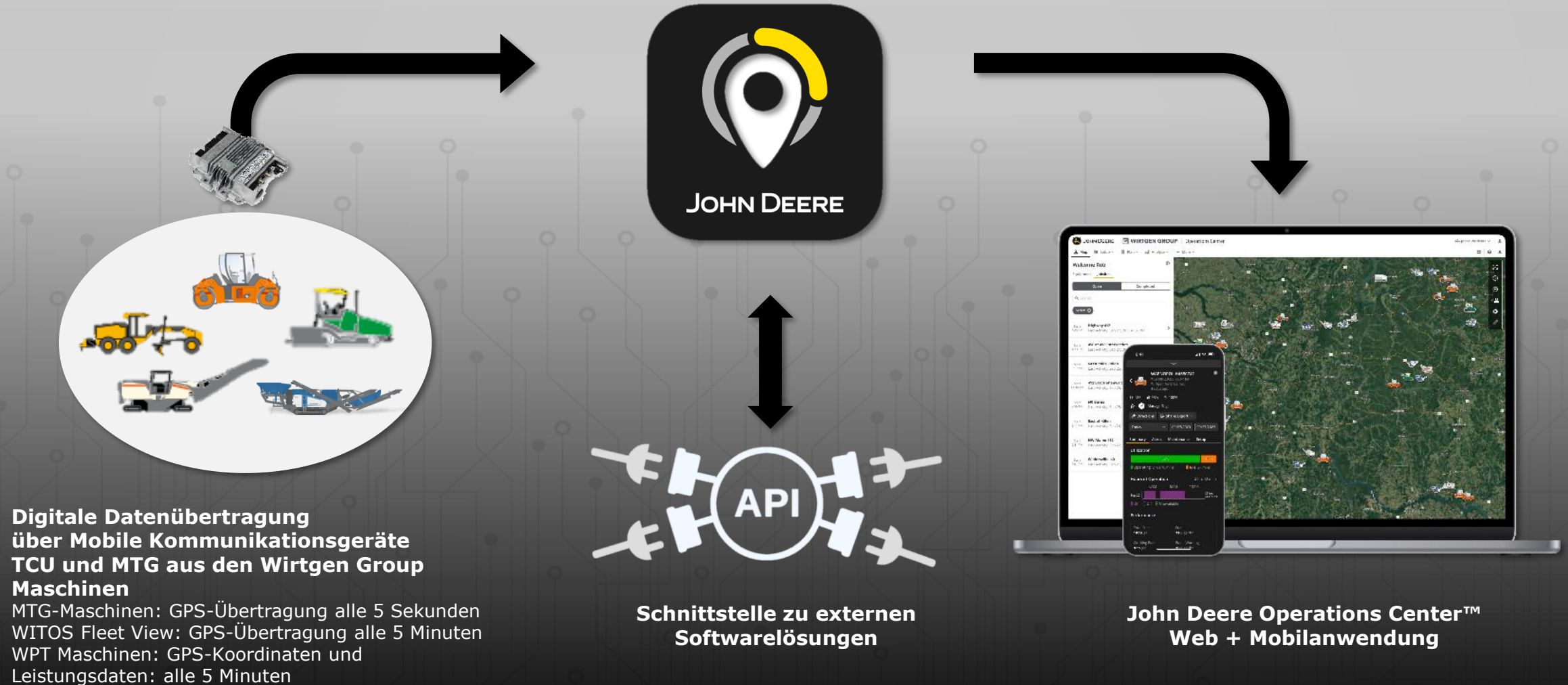
JD Operation Center

Digitale Plattform für Lösungen zur Prozess-, Maschinen- und Serviceoptimierung

- Planung, Monitoring, Instandhaltung, Analyse
- Datenbasierte Handlungsempfehlungen
- Anwenderfreundliche Darstellung
- Jederzeit webbasiert oder mobil abrufbar

Komplette Baustellen digital erfassen und verwalten, jederzeit und überall.





Jobsite Name*
B270 - Wolfstein

Startdatum 8. Januar 2024 09:47

Übersicht Geräte

8. Januar 2024 09:47

Fräsen

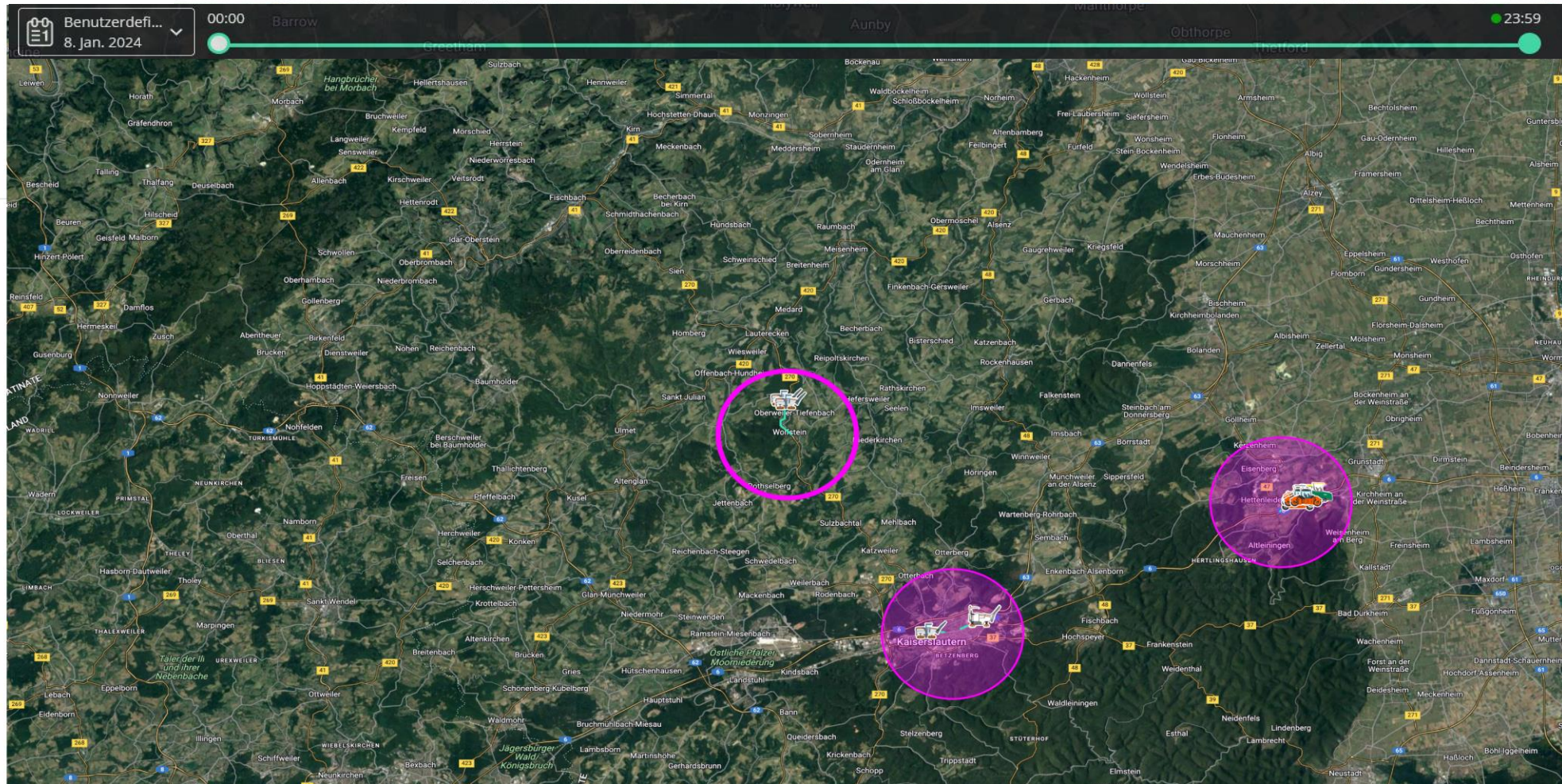
Leistung 145 m³/h
Strecke 2766 m
Fläche 34.887 m²
Volumen 2.634 m³
Gewicht verladen 8.564 t

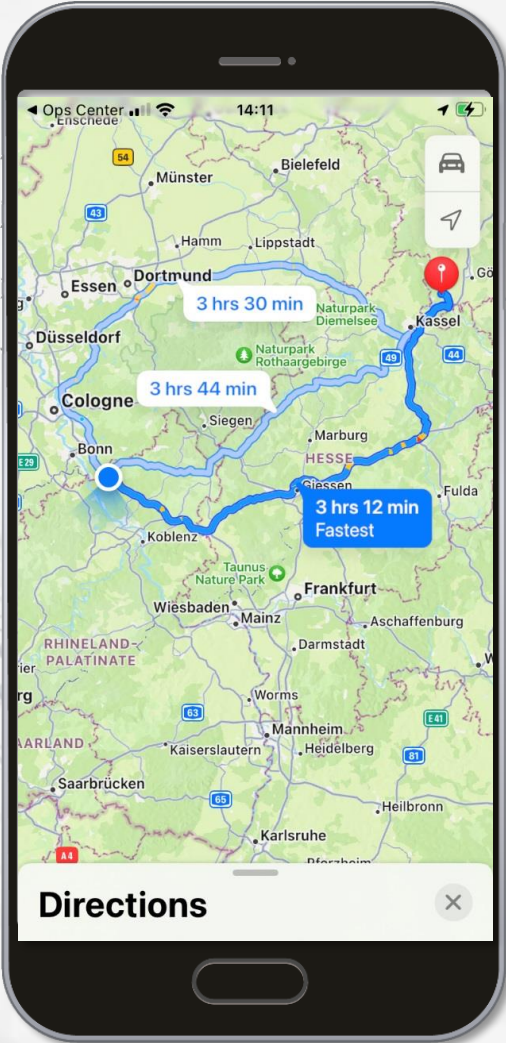
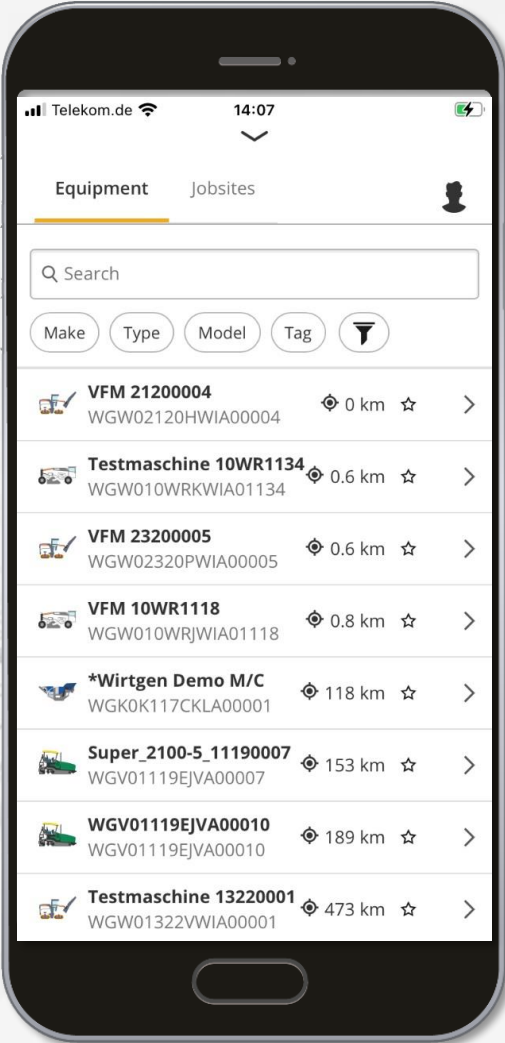
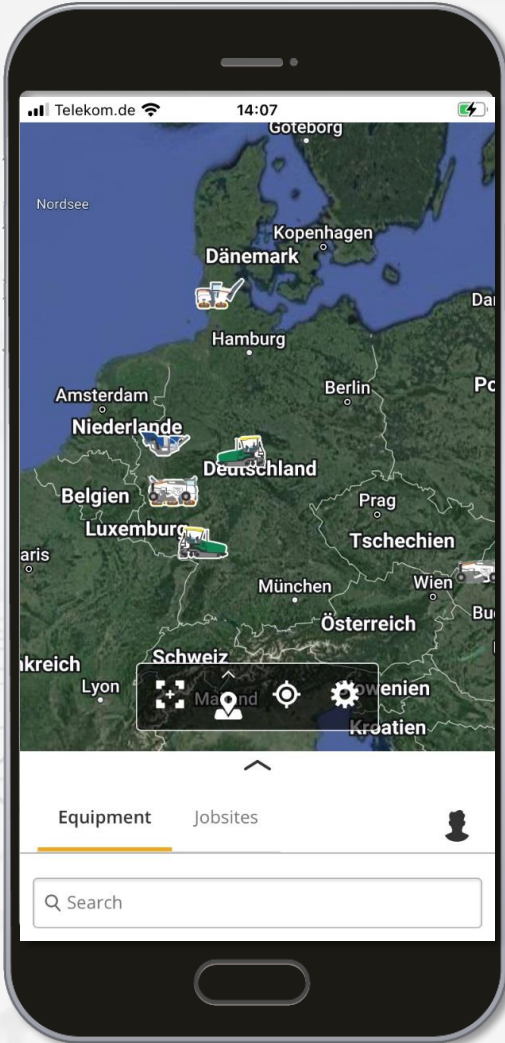
Verbrauch

Kraftstoffverbrauch 122 l/h
Kraftstoff insgesamt 1.678 l
Wasser insgesamt 1.020 l

Nutzung

77% 23%
Bedienung 5 hr 52 min Leerlauf 1 hr 45 min







Ende