

Maschinentechnische Möglichkeiten zur Emissionsminderung beim Walzasphalteinbau

Michael Heid & Timo Dieks



WEGE DER EMISSIONSMINDERUNG

- Sitzposition
- MatTracker
- Fernsteuerung RC360
- THE-Bohle
- Absaugtechnik
- Elektrofizierung



Sitzposition

SITZPOSITION ÜBER DEN DÄMPFEN

- Ausreichend Abstand zur Mulde
- Geschützt durch die Frontscheibe
- Sehr gute Sicht auf die Mulde und Schneckenbereich
- Besonders guter Schutz beim Dynapac Beschicker
 - Hydraulisch hochfahrbare Plattform
- Gesamte Fertiger-Kabine hydraulisch ausfahrbar



SITZPOSITION ÜBER DEN DÄMPFEN



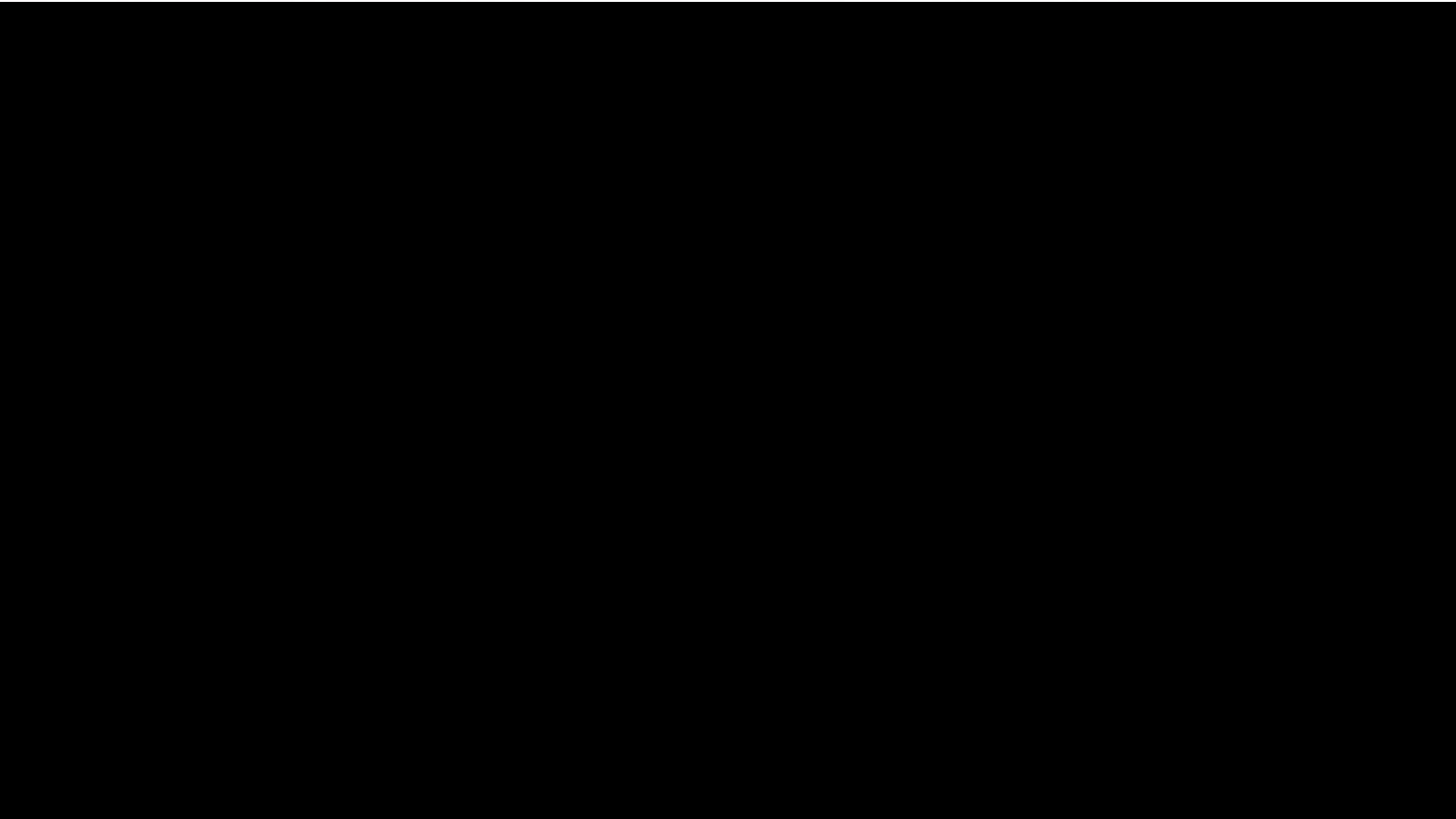
MatTracker

MATTRACKER

WEG VON DEN DÄMPFEN

- Der MatTracker übernimmt die automatische Breitenverstellung der Bohle
→ Bohlenbediener außerhalb der Dämpfe
- Bediener außerhalb des Gefahrenbereichs (Konform zur ASR A5.2)

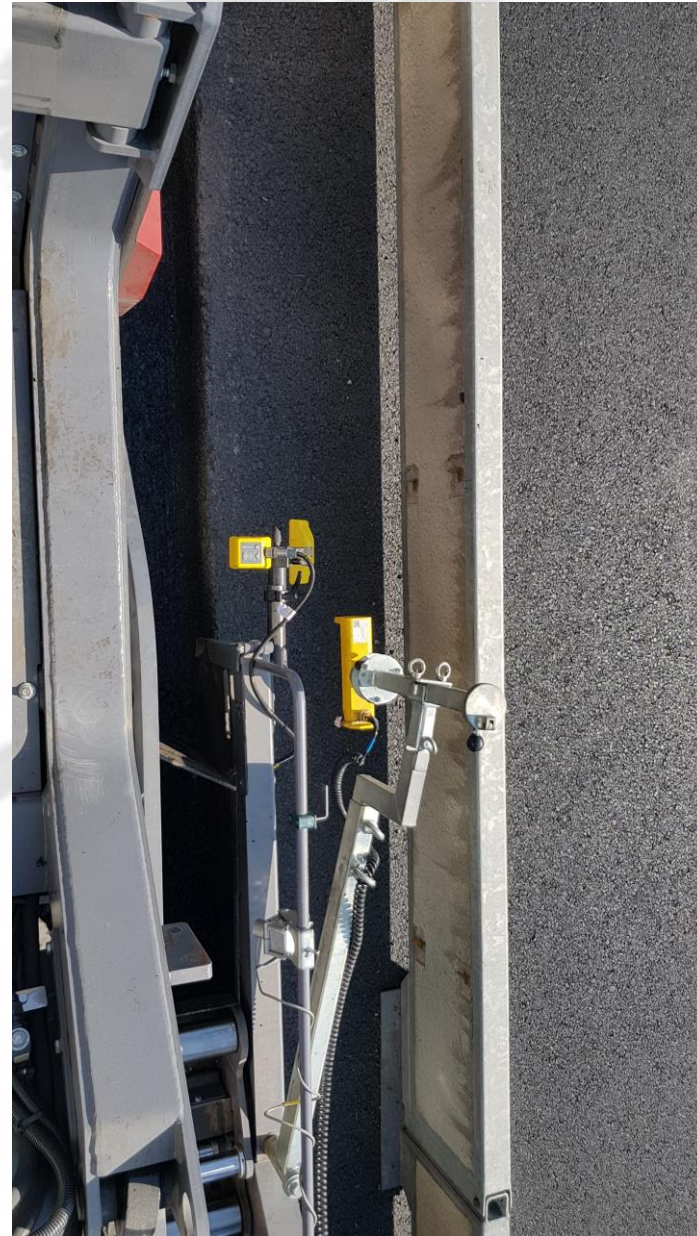




MATTRACKER

WEG VON DEN DÄMPFEN

- Der Sensor erkennt die Kante durch modernste Bilderkennung
- Anwendbar an:
 - Fräskanten
 - Zuvor eingebauten Schichten
 - Bürgersteigen
 - usw.







Fernsteuerung RC360

RC360

WEG VON DEN DÄMPFEN

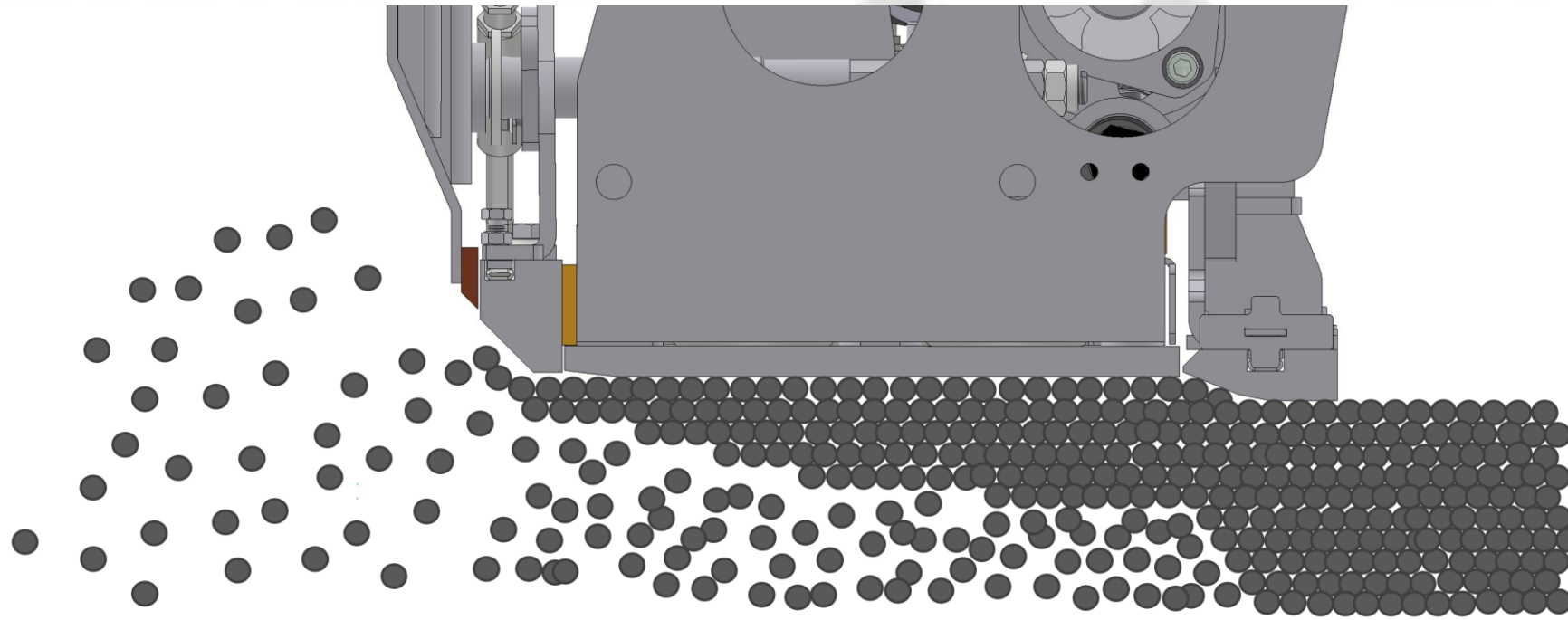
- Fernbedienung für die Kompakt-Klasse
- Bediener steht außerhalb der Dämpfe
- Gute Sicht auf die gesamte Einbausituation
- Alle Einbaufunktionen auf der Fernbedienung vorhanden
- Integrierte Sicherheitsfunktionen



Hochverdichtungsbohle

THE-BOHLE

WENIGER DÄMPFE



Stampfer

Gewicht & Vibration

Hochverdichtung & Vibration



Verbesserter Einbau von TA-Asphalt

A faint, light gray background graphic of a winding road or track curves from the bottom left towards the top right, passing behind the central text.

Absaugtechnik

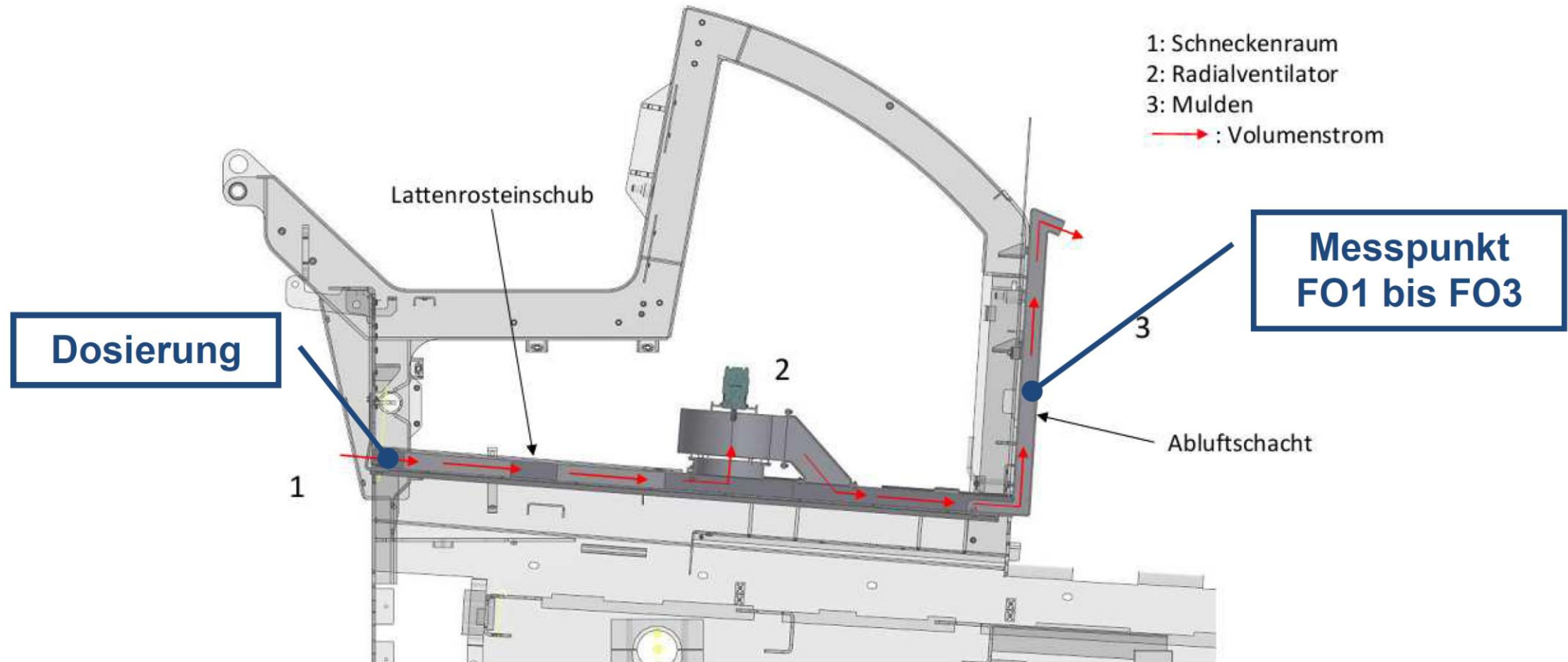
ABSAUGTECHNIK

WEG MIT DEN DÄMPFEN



ABSAUGTECHNIK

WEG MIT DEN DÄMPFEN

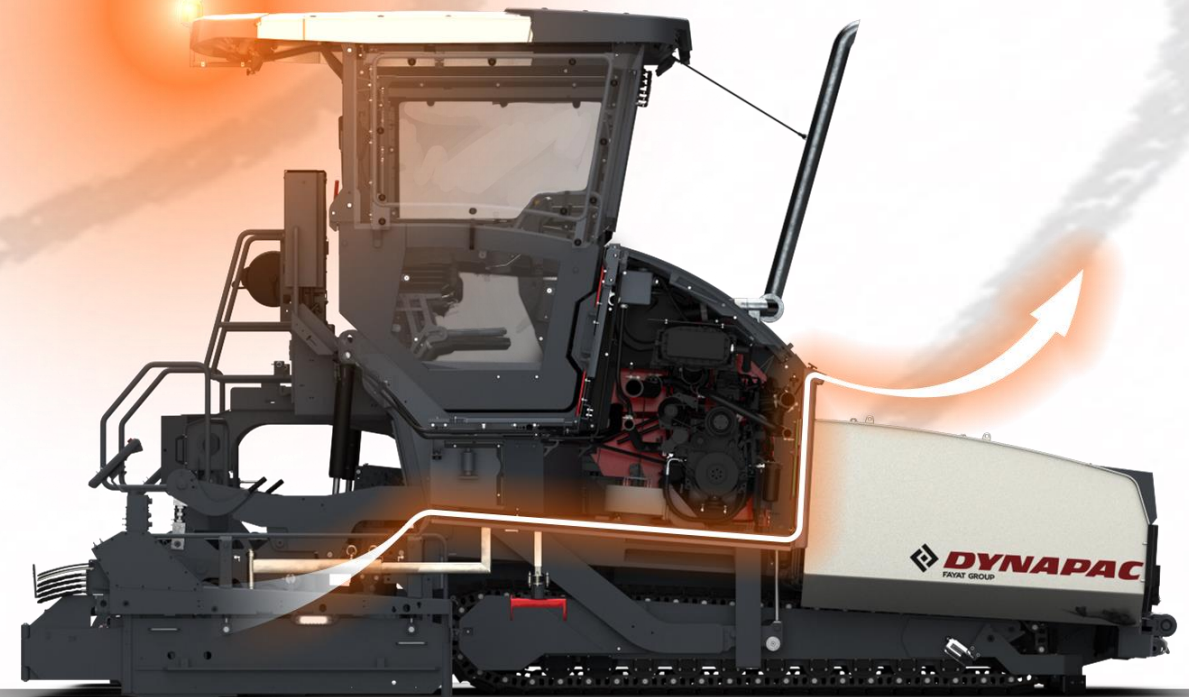


ABSAUGTECHNIK

WEG MIT DEN DÄMPFEN

- Effizienz von 94,3% nach NIOSH
- Servicefrei
- Kompatibel mit dem Material Kübel MH2500
- Gesamtes Team wird geschützt

1. Dämpfe werden bei der Schnecke abgesaugt
2. Weiterleitung zur Mulde
3. Ausstoß über die Mulde in die Luft



ABSAUGTECHNIK

WEG MIT DEN DÄMPFEN





NIOSH certificate

Dynapac hereby certifies that (1) the pavers SD2500C/CS, SD2550C/CS and SD2500W/WS being purchased have been tested on the 11th July 2012 in accordance with the Appendix of the *Engineering Control Guidelines for Hot Mix Asphalt Pavers: Part I*, published by the National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH) and, (2) the paver models have been found to achieve 94.3% indoor capture efficiency, whereby at least 80% is required.

ELEKTROFIZIERUNG – DYNAPAC Z.ERA

KEINE ABGASE



Your Partner on the Road Ahead.